

MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
D2	1.2379	X155CrMoV12	Z 160 CDV 12	-

MALZEMENİN TANIMI

Cr-Mo-V içeren yüksek aşınma mukavemeti ve tokluğa sahip, iç yapısı ledeburitik olan soğuk iş takım çeliğidir.

MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

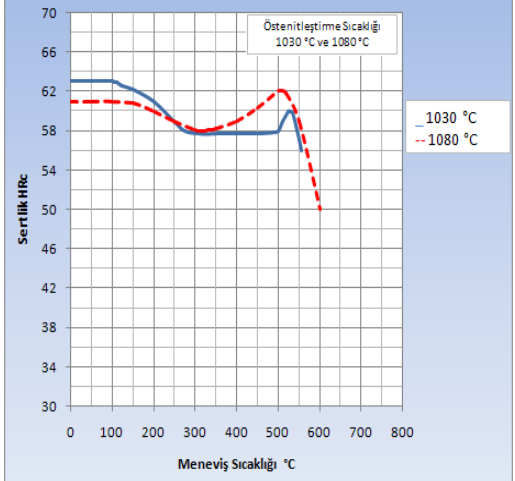
- 6 mm kalınlığa kadar olan sacların kesme, delik delme ve form verme işlemlerinde,
- Boru makaralarında ve dilme bıçaklarında,
- Ovalama toplarında ve taraklarında,
- Soğuk makaslarda,
- Soğuk ezme işlemlerinde,
- Cam elyaf takviyeli plastiklerin enjeksiyon kalıplarında kullanılmaktadır

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
1,45 - 1,60	0,10 - 0,60	0,20 - 0,60	max 0,030	max 0,030	11,0 - 13,0	0,60 - 0,80	0,90 - 1,10	-	-

MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
Elastik Modülü [kN/mm ²]	-	-	-	-
Termal Genleşme Katsayısı [10 ⁻⁶ /K]	10,5	11,5	11,9	12,2
Isıl İletkenlik [W/mK]	0,16	-	-	0,2

1.2379 (X155Cr12V1Mo)
Menevişte Sertlik Değişimi

ISIL İŞLEM BİLGİLERİ

Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Gerilim giderme tavlama sıcaklığı °C	Sertleştirme		MENEVİŞLEME				
			İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRc)	Sıcaklık °C	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
1050 - 850	800 - 850	650 - 700	1020-1080	Yağda	Sertlik HRc	64	61	59	58
				Havada					