

## MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
D3	1.2080	X210Cr12	Z200C12	SKD 1

### MALZEMENİN TANIMI

Yüksek miktarda karbon ve krom içeren, aşınma dayanımı yüksek, ledeburitik yapıya sahip soğuk iş takım çeliğidir.

### MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

- 4 mm kalınlığa kadar olan sacların kesme ve form verme işlemlerinde,
- Boru makaralarında ve sac dilme bıçaklarında,
- Soğuk ezme işlemlerinde,
- Plastik kırma bıçaklarında,
- Aşındırıcılığı yüksek plastik enjeksiyon kalıplarında kullanılmaktadır.

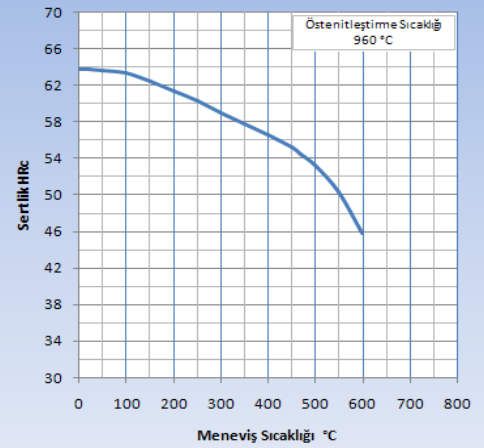
## MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,90 - 2,20	0,10 - 0,60	0,20 - 0,60	max 0,030	max 0,030	11,0 - 13,0	-	-	-	-

### MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
Elastik Modülü [kN/mm <sup>2</sup> ]	-	-	-	-
Termal Genleşme Katsayısı [10 <sup>-6</sup> /K]	10,8	11,7	12,2	12,6
Isıl İletkenlik [W/mK]	0,167	-	-	0,205

### 1.2080 (X210Cr12) Menevişte Sertlik Değişimi



### ISIL İŞLEM BİLGİLERİ

Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Gerilim giderme tavlama sıcaklığı °C	Sertleştirme		MENEVİŞLEME				
			İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRc)	Sıcaklık °C	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
1050 - 850	800 - 830	650	940 - 970	Yağda	Sertlik HRc	64	62	59	57
				Havada					