

**MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI**

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
L6	1.2714	55NiCrMoV7	-	SKT4

**MALZEMENİN TANIMI**

Cr-Mo-V alaşımlı sıcak iş çeliği olup, oda sıcaklığı ve kullanım sıcaklıklarında yüksek tokluk ve mekanik özelliğinin yanı sıra mükemmel nitrürlenebilme özelliğine sahip takım çeliğidir. Sertleştirilmiş veya yumuşak tavllanmış olarak teslim edilebilen takım çeliğidir.

**MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI**

- Demir dövme ve sıcak şekillendirme kalıplarında,
- Dövme kalıpları için hamil yapımında,
- Alüminyum ekstrüzyon kalıplarında bolster ve kalıp desteğinin imalatında,
- Keylos® 2312 ve Keylos® 2738 malzemelerinin sertliğinin yetersiz kaldığı, parlaklığın ön planda olmadığı plastik enjeksiyon kalıplarında kullanılmaktadır.

**MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,50 - 0,60	0,10 - 0,40	0,65 - 0,95	max 0,025	max 0,005	0,60 - 1,20	0,25 - 0,55	0,07 - 0,12	-	1,50 - 1,80

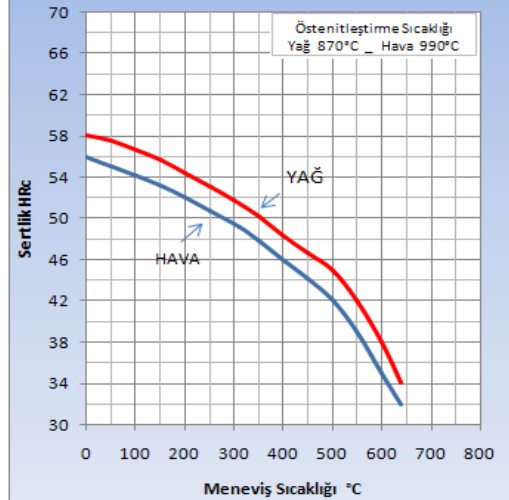
**MALZEMENİN ÇEKME DAYANIMI**

Sertleşmiş Halde	500 °C	600 °C	700 °C
2060 Mpa	1570 Mpa	1320 Mpa	-

**MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ**

	20 °C	400 °C	600 °C
Elastik Modülü [kN/mm <sup>2</sup> ]	210	198	178
Termal Genleşme Katsayısı [10 <sup>-6</sup> /K]	-	13,3	14,2
Isıl İletkenlik [W/mK]	25,5	25	24,6

**Beylos® 2714 (56NiCrMoV7) Menevişte Sertlik Değişimi**



**ISIL İŞLEM BİLGİLERİ**

Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Gerilim giderme tavlama sıcaklığı °C	Sertleştirme		MENEVİŞLEME								
			İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRc)	Sıcaklık °C	400 °C	500 °C	550 °C	600 °C				
1050- 850	680 - 710	650	830 - 870	Yağda	Sertlik HRC	400 °C	50 - 48	500 °C	46 - 44	550 °C	43 - 41	600 °C	40 - 38
			870 - 900	Havada									