

MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
-	1.2367	X38CrMoV5-3	-	-

MALZEMENİN TANIMI

Cr-Mo-V alaşımlı, Beylos® 2365 ve Eskylos® 2365 malzemeye göre daha yüksek tokluk, ısıl iletkenlik, termal şok ve meneviş dayanımıyla beraber içerdiği alaşım elementlerinin bir sonucu olarak iyi nitrürlenebilme özelliğine sahip takım çeliğidir.

MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

- Hafif ve ağır metallerin basınçlı dökümünde, özellikle hafif metallerin hızlı çevrim süresi istenilen kalıplarında
- Hafif ve ağır metallerin ekstrüzyonunda,
- Ağır metallerin dövülmesinde,
- Sıcak makas malzemesi yapımında, kalıp malzemesi olarak kullanılmaktadır.

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,34 - 0,42	0,30 - 0,60	0,20 - 0,50	max 0,030	max 0,005	4,80 - 5,50	2,70 - 3,20	0,40 - 0,70	-	-

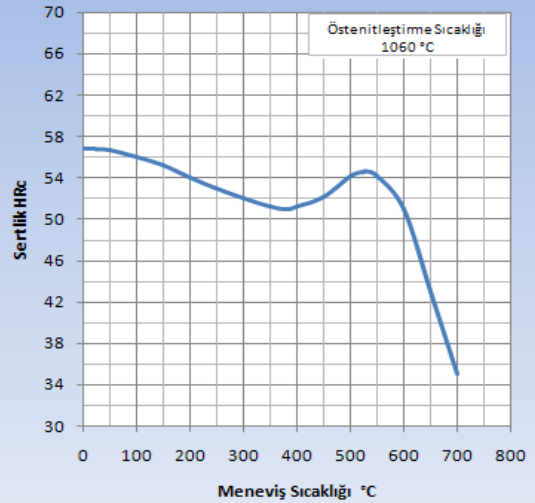
MALZEMENİN ÇEKME DAYANIMI

Sertleşmiş Halde	500 °C	600 °C	700 °C
1750 Mpa	1680 Mpa	1580 Mpa	1050 Mpa

MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20 °C	400 °C	600 °C
Elastik Modülü [kN/mm ²]	210	175	166
Termal Genleşme Katsayısı [10 ⁻⁶ /K]	-	12,1	12,9
Isıl İletkenlik [W/mK]	25,8	27,2	31,4

Beylos® 2367 (X38Cr3MoV5-3) Menevişte Sertlik Değişimi



ISIL İŞLEM BİLGİLERİ

Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Gerilim giderme tavlama sıcaklığı °C	Sertleştirme		MENEVİŞLEME				
			İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRc)	Sıcaklık °C	400 °C	500 °C	550 °C	600 °C
1100- 900	750 - 780	600 - 650	1030 - 1080	Yağda	Sertlik HRC	52	54	53	50
				Havada					