

**MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI**

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
H10	1.2365	X32CrMoV12-28	32DCV28	SKD7

**MALZEMENİN TANIMI**

Cr-Mo-V alaşımı Beylos® 2343/2344, Eskylos® 2343/2344 malzemeye göre daha yüksek tokluk, ısıl iletkenlik, termal şok ve meneviş dayanımıyla beraber içerdiği alaşım elementlerinin bir sonucu olarak iyi nitrülenebilme özelliğine sahip takım çeliğidir.

**MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI**

- Hafif metallerin yüksek basınçlı dökümünde,
- Bakır, pirinç ve alüminyum gibi alaşımların ekstrüzyonunda,
- Ağır ve hafif metallerin dövülmesinde kullanılmaktadır.

**MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,30 - 0,40	0,60 - 1,00	0,60 - 1,00	max 0,030	max 0,005	2,80 - 3,30	1,90 - 2,30	0,60 - 1,00	-	-

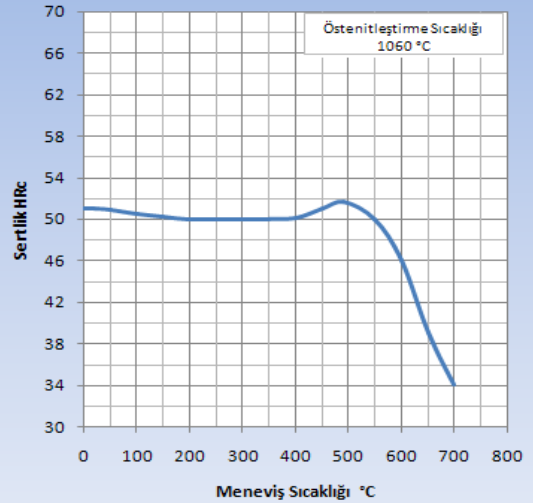
**MALZEMENİN ÇEKME DAYANIMI**

Sertleşmiş Halde	500 °C	600 °C	700 °C
1720 Mpa	1670 Mpa	1570 Mpa	1030 Mpa

**MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ**

	20 °C	400 °C	600 °C
Elastik Modülü [kN/mm <sup>2</sup> ]	210	174	168
Termal Genleşme Katsayısı [10 <sup>-6</sup> /K]	-	12,2	13,2
Isıl İletkenlik [W/mK]	28	32,4	34,2

**Beylos® 2365 (32CrMoV12-28) Menevişte Sertlik Değişimi**



**ISIL İŞLEM BİLGİLERİ**

Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Gerilim giderme tavlama sıcaklığı °C	Sertleştirme		MENEVİŞLEME				
			İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRc)	Sıcaklık °C	400 °C	500 °C	550 °C	600 °C
1050- 900	760 - 780	600 - 650	1010 - 1050	Yağda	Sertlik HRc	50	51	52	50
				Havada					
				52 - 56					