

## MALZEMENİN STANDARTI

<b>LUCCHINI RS</b>	<b>NORM</b>
<b>Keylos® UP</b>	<b>PATENT</b>

### MALZEMENİN TANIMI

Bu çelik türünün en önemli özelliklerinden biri de geniş ölçü aralığına sahip olmasıdır. Özel üretim prosesi sayesinde düşük toleranslı kimyasal kompozisyona sahip olup büyük ölçülü kalıplarda yüksek mekanik özellik gösterir. İyi parlatılabilirliğe ve desen kabiliyetine sahiptir. 800 mm kalınlığa kadar olan kalıplarda kullanılabilir.

### MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

- Plastik kalıplarında hamil, çekirdek ve maça olarak ,
- Yüksek basınca maruz kalan büyük plastik enjeksiyon kalıplarında kullanılmaktadır.

### MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,38 - 0,48	0,20 - 0,60	1,30 - 1,70	1,80 - 2,20	0,15 - 0,35	0,30 - 0,60

### MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20 °C	250 °C	500 °C
Elastik Modülü [kN/mm <sup>2</sup> ]	210	196	177
Termal Genleşme Katsayısı [10 <sup>-6</sup> /K]	-	12,6	14,4
Isıl İletkenlik [W/mK]	34	33,4	33

### MALZEMENİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ

	20 °C
Kopma Mukavemeti [N/mm <sup>2</sup> ]	1050
Akma Gerilmesi [N/mm <sup>2</sup> ]	900

### ISIL İŞLEM BİLGİLERİ

	Yumuşak Tavlama	Gerilim Giderme	Sertleştirme	Temperleme
Önerilen Sıcaklık	700 °C	550 °C	860 °C	Uygulanacak yere göre belirlenir.
Zaman	Her 25 mm kalınlık için 60 dakika	Her 25 mm kalınlık için 60 dakika	Her 25 mm kalınlık için 60 dakika	Her 25 mm kalınlık için 60 dakika
Soğutma	Fırında yavaş soğutma	Fırında yavaş soğutma	Yağ ve Suda sertleştirme	Oda sıcaklığında