

MALZEMENİN STANDARDI

LUCCHINI RS	NORM
Keylos® ON	PATENT

MALZEMENİN TANIMI

Lucchini RS firmasının yeni geliştirmiş olduğu bir çelik olan Keylos® ON hassas metalurjik araştırmalar ve laboratuvar testleri sonucunda plastik ve metal enjeksiyon kalıpları için dizayn edilmiş hamil malzemesidir. Bununla beraber plastik enjeksiyon kalıplarında çekirdek malzemesi olarak kullanılabilir. İyi parlatılabilirliğe ve desen kabiliyetine sahiptir. 500 mm kalınlığa kadar olan kalıplarda kullanılabilir.

MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

- Metal enjeksiyon kalıplarında hamil olarak,
- Plastik kalıplarında hamil, çekirdek ve maça olarak ,
- Yüksek basınca maruz kalan büyük plastik enjeksiyon kalıplarında kullanılmaktadır.

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,38 - 0,48	0,40 - 1,10	0,70 - 1,30	0,70 - 1,30	max 0,30	max 0,30

MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20 °C	250 °C	500 °C
Elastik Modülü [kN/mm ²]	210	196	177
Termal Genleşme Katsayısı [10 ⁻⁶ /K]	-	12,7	15
Isıl İletkenlik [W/mK]	35,2	34,8	34,2

MALZEMENİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ

	20 °C
Kopma Mukavemeti [N/mm ²]	970
Akma Gerilmesi [N/mm ²]	750

ISIL İŞLEM BİLGİLERİ

	Yumuşak Tavlama	Gerilim Giderme	Sertleştirme	Temperleme
Önerilen Sıcaklık	700 °C	450 °C	860 °C	Uygulanacak yere göre belirlenir.
Zaman	Her 25 mm kalınlık için 60 dakika	Her 25 mm kalınlık için 60 dakika	Her 25 mm kalınlık için 60 dakika	Her 25 mm kalınlık için 60 dakika
Soğutma	Fırında yavaş soğutma	Fırında yavaş soğutma	Yağ ve Suda sertleştirme	Oda sıcaklığında