

MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
P20 + Ni	1.2738	40CrMnNiMo8-6-4	-	-

MALZEMENİN TANIMI

Plastik enjeksiyon kalıplarında kalıp malzemesi olarak kullanılabilen Ni-Cr-Mo esaslı, ön sertleştirilmiş, nitrasyon kabiliyeti ve parlatılabilirliği Keylos® 2311 ve Keylos® 2312'den daha iyi olan, düşük kükürt miktarından dolayı yüksek tokluk ve mekanik değerlere sahip, mükemmel desenlenebilirliğe sahip plastik kalıp çeliğidir.

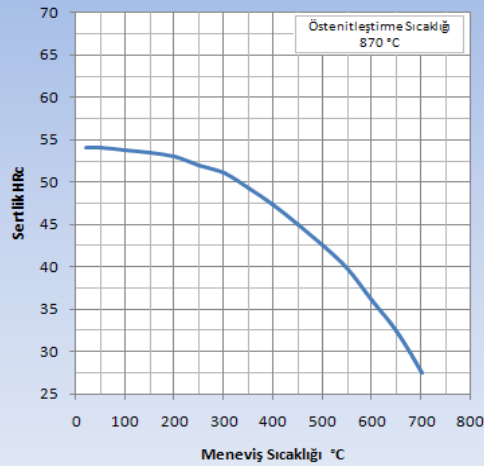
MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

- Korozif olmayan plastiklerin enjeksiyon kalıplarında
- Keylos® 2312'nin mukavemetinin yetersiz kaldığı metal enjeksiyon kalıp hamillerinde kullanılmaktadır.

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,35 - 0,45	0,20 - 0,40	1,30 - 1,60	max 0,030	max 0,030	1,80 - 2,10	0,15 - 0,25	-	-	0,90 - 1,20

**Keylos® 2738 (40CrMnNiMo8-6)
Menevişte Sertlik Değişimi**



MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20 °C	250 °C	500 °C
Elastik Modülü [kN/mm ²]	210	196	177
Termal Genleşme Katsayısı [10 ⁻⁶ /K]	-	12,7	14,3
Isıl İletkenlik [W/mK]	32	31,1	30

ISIL İŞLEM BİLGİLERİ

Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Gerilim giderme tavlama sıcaklığı °C	Sertleştirme		MENEVİŞLEME				
			İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRC)	Sıcaklık °C	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
1050- 850	710 - 730	600	870 - 890	Yağda	Sertlik HRC	52	51	49	46
				Havada					
				50 - 54					