

MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
P20 + S	1.2312	40CrMnMoS8-6	-	-

MALZEMENİN TANIMI

Plastik enjeksiyon kalıplarında hamil ve çekirdek olarak kullanılabilen Ni-Cr-Mo esaslı, ön sertleştirilmiş, nitrasyon kabiliyeti yüksek, Keylos® 2311 ve Keylos® 2738'e göre daha fazla kükürt içeren bu sebepten ötürü talaşlı imalat kabiliyeti mükemmel olan plastik kalıp çeliğidir.

MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

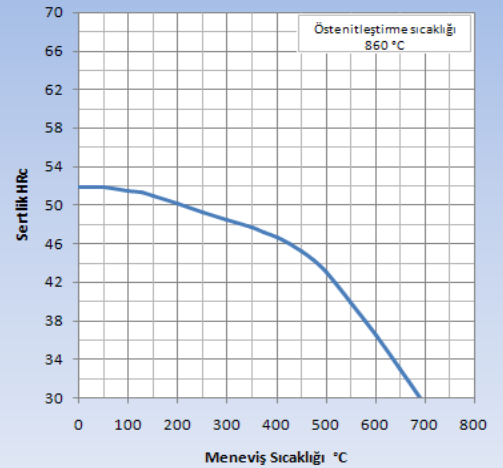
- Parlaklığın gerekli olmadığı plastik enjeksiyon kalıplarında çekirdek malzemesi olarak,
- Metal enjeksiyon kalıplarında hamil olarak,
- Keylos® 2738'in çekirdek olarak kullanıldığı plastik enjeksiyon kalıplarında hamil olarak kullanılmaktadır.

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,35 - 0,45	0,20 - 0,40	1,30 - 1,60	max 0,030	0,05 - 0,10	1,80 - 2,10	0,15 - 0,25	-	-	0,30 - 0,50

MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20 °C	250 °C	500 °C
Elastik Modülü [kN/mm ²]	210	196	177
Termal Genleşme Katsayısı [10 ⁻⁶ /K]	-	12,6	14,4
Isıl İletkenlik [W/mK]	34	33,4	33

**Keylos® 2312 (40CrMnMoS 8-6)
Menevişte Sertlik Değişimi**

ISIL İŞLEM BİLGİLERİ

Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Gerilim giderme tavlama sıcaklığı °C	Sertleştirme		Menevişleme				
			İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRc)	Sıcaklık °C	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
1050- 850	710 - 730	640 - 650	870 - 900	Yağda	Sertlik HRc	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
				50 - 54					