

MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
-	1.8550	34CrAlNi7	-	-

MALZEMENİN TANIMI

% 1 Al içeren, nitrürlenebilme kabiliyeti yüksek olan ve nitrasyonla yüzey sertliği 900-1100 HV'e kadar çıkabilen, ön sertleştirilmiş olarak teslim edilen nitrasyon çeliğidir.

MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

- Plastik enjeksiyon makinalarının kovan ve vida imalatında,
- Plastik enjeksiyon kalıplarında maça malzemesi,
- Kalıplarda kolon mili olarak kullanılmaktadır.

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Al
0,30 - 0,37	0,15 - 0,40	0,40 - 0,70	max 0,030	max 0,035	1,50 - 1,80	0,15 - 1,15	0,85 - 0,25	0,85-1,15	0,80 - 1,20

ISIL İŞLEM BİLGİLERİ

Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sertlik BSD	Nitrasyon sonrası yüzey sertliği VSD	İslah işleminde sertleştirme sıcaklığı ve soğutma ortamı		Meneviş Sıcaklığı °C	Mekanik işlemden sonra gerilim giderme °C	Nitrasyon sıcaklığı °C
1050 - 850	650 - 700	245	900	İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRc)	580 - 660	550 - 580	500 - 520
				870 - 930	Su Yağ			