

MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
A 355 Cl.A	1.8509	41CrAlMo7	40 CAD 6.12	905 M39

MALZEMENİN TANIMI

% 1 Al içeren, nitrürlenebilme kabiliyeti yüksek, nitrasyonla yüzey sertliği 900-1100 HV'e kadar çıkabilen, ön sertleştirilmiş olarak teslim edilen nitrasyon çeliğidir.

MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

- Plastik enjeksiyon makinalarının kovan ve vida imalatında
- Plastik enjeksiyon kalıplarında maça malzemesi,
- Kalıplarda kolon mili olarak kullanılmaktadır.

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Al
0,38 - 0,45	0,20 - 0,50	0,50 - 0,80	max 0,030	max 0,035	1,00 - 1,30	0,25 - 0,40	-	-	0,80 - 1,20

ISIL İŞLEM BİLGİLERİ

Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sertlik BSD	Nitrasyon sonrası yüzey sertliği VSD	Islah işleminde sertleştirme sıcaklığı ve soğutma ortamı		Meneviş Sıcaklığı °C	Mekanik işlemden sonra gerilim giderme °C	Nitrasyon sıcaklığı °C
				Su	Yağ			
1050 - 850	650 - 700	262	950	-	880 - 920	570 - 650	550 - 570	500 - 520