

MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
-	1.2767	45CrNiMo16	-	-

MALZEMENİN TANIMI

Ni-Cr alaşımlı yüksek tokluğa sahip bunun sonucunda soğuk desen verme işlemlerinde kullanılan soğuk iş takım çeliğidir.

MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

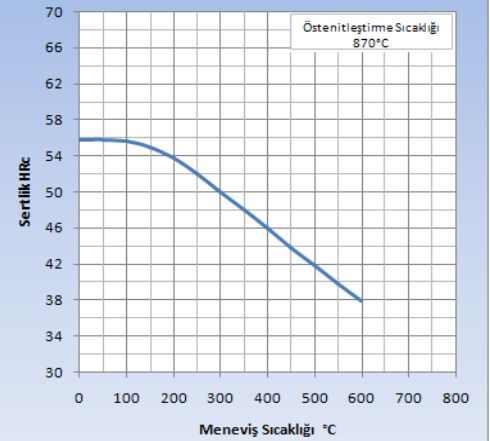
- 6 mm kalınlığa kadar olan sacların kesme, delik delme ve form verme işlemlerinde,
- Soğuk desenleme işlemlerinde,
- Soğuk hurda makaslarında,
- Soğuk dövme ve kafa şişirme işlemlerinde,
- İnce federli plastik enjeksiyon kalıplarında kullanılmaktadır.

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,40 - 0,50	0,10 - 0,40	0,20 - 0,50	max 0,030	max 0,030	1,20 - 1,50	0,15 - 0,35	-	-	0,38 - 4,30

MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
Elastik Modülü [kN/mm ²]	-	-	-	-
Termal Genleşme Katsayısı [10 ⁻⁶ /K]	11,8	12,5	12,8	13,1
Isıl İletkenlik [W/mK]	0,3	-	-	0,305

1.2767 (X45Ni4CrMo)
Menevişte Sertlik Değişimi

ISIL İŞLEM BİLGİLERİ

Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Gerilim giderme tavlama sıcaklığı °C	Sertleştirme		MENEVİŞLEME				
			İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRc)	Sıcaklık °C	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
1050- 850	610 - 650	650	840 - 870	Yağda	Sertlik HRc	56	54	51	48
				Havada					
				54 - 58					
				53 - 57					