

**MALZEMENİN STANDARTI**

<b>LUCCHINI RS</b>	<b>NORM</b>
<b>Keylos<sup>®</sup> PLUS</b>	<b>PATENT</b>

**MALZEMENİN TANIMI**

Lucchini RS firmasının plastik kalıpcılığı için geliştirdiği, geleneksel ve yenilikçi teknolojilerin karışımı olan yeni bir çelik türüdür. Yüzey ve çekirdek arasındaki mekanik özellik farklılıkları çok azdır. Düşük karbon içeriği sayesinde ısı iletkenliği ve kaynak kabiliyeti çok yüksektir. Mikro saflığı ve homojen mikro yapısı nedeniyle parlatılabilirlik ve desen alma kabiliyeti çok iyidir. 1000 mm kalınlığa kadar olan kalıplar için önerilmektedir.

**MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI**

- Keylos<sup>®</sup> 2738 malzemenin sertliğinin yetersiz kaldığı plastik enjeksiyon kalıplarında,
- Yüksek basınca maruz kalan büyük ölçekli plastik enjeksiyon kalıplarında,
- Parlatılabilirlik ve desenlenebilirliğin ön planda olduğu kalıplarda kullanılmaktadır.

**MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ**

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,25 - 0,35	0,20 - 0,60	1,30 - 1,70	1,30 - 1,70	0,20 - 0,60	0,20 - 0,60

**MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ**

	20 °C	250 °C	500 °C
Elastik Modülü [kN/mm <sup>2</sup> ]	215	190	170
Termal Genleşme Katsayısı [10 <sup>-6</sup> /K]	-	12,4	14,2
Isıl İletkenlik [W/mK]	34,7	34,2	33,9

**MALZEMENİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ**

	20 °C
Kopma Mukavemeti [N/mm <sup>2</sup> ]	1050
Akma Gerilmesi [N/mm <sup>2</sup> ]	900
Uzama [%]	14
Büzülme [%]	54

**ISIL İŞLEM BİLGİLERİ**

	Yumuşak Tavlama	Gerilim Giderme	Sertleştirme	Temperleme
Önerilen Sıcaklık	700 °C	550 °C	850 °C	Uygulanacak yere göre belirlenir.
Zaman	Her 25 mm kalınlık için 60 dakika	Her 25 mm kalınlık için 60 dakika	Her 25 mm kalınlık için 60 dakika	Her 25 mm kalınlık için 60 dakika
Soğutma	Fırında yavaş soğutma	Fırında yavaş soğutma	Yağ ve Suda sertleştirme	Oda sıcaklığında