

MALZEMENİN FARKLI STANDARTLARDAKİ KARŞILIĞI

AISI / ASTM	DIN	EN	AFNOR	JIS
P20	1.2311	40CrMnMo7	-	-

MALZEMENİN TANIMI

Plastik enjeksiyon kalıplarında hamil ve çekirdek olarak kullanılabilen Ni-Cr-Mo esaslı, ön sertleştirilmiş, nitrasyon kabiliyeti yüksek olan, düşük kükürt miktarına ve yüksek tokluğa sahip plastik kalıp çeliğidir.

MALZEMENİN KULLANIM ALANLARI

- Korozyif olmayan plastiklerin enjeksiyon kalıplarının çekirdeklerinde ve hamillerinde,
- Metal enjeksiyon kalıplarının hamillerinde kullanılmaktadır.

MALZEMENİN KİMYASAL BİLEŞİMİ

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W	Ni
0,35 - 0,45	0,20 - 0,40	1,30 - 1,60	max 0,035	max 0,035	1,80 - 2,10	0,15 - 0,25	-	-	-

MALZEMENİN FİZİKSEL ÖZELLİKLERİ

	20 °C	250 °C	500 °C
Elastik Modülü [kN/mm ²]	210	196	177
Termal Genleşme Katsayısı [10 ⁻⁶ /K]	-	12,6	14,4
Isıl İletkenlik [W/mK]	34	33,4	33

ISIL İŞLEM BİLGİLERİ

Sıcak şekil verme sıcaklığı °C	Yumuşak tavlama sıcaklığı °C	Gerilim giderme tavlama sıcaklığı °C	Sertleştirme		MENEVİŞLEME					
			İşlem sıcaklığı °C	Sertlik (HRc)	Sıcaklık °C	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	
1050- 850	710 - 730	640 - 650	870 - 900	Yağda	Havada	Sertlik HRc	54	54	53	50
				50 - 54	-					